

多媒体中央控制系统

XY6800C

用 户 手 册

浙江信源电子科技有限公司

目 录

XY6800C 系列多媒体中央控制系统简介	3
安装调试指南	3
一、安装	3
二、调试	7
1. 投影机红外控制码的写入	7
2. 其它视频设备红外控制码的写入	8
3. 投影机 RS232 控制码的写入	8
XY6800C 系列多媒体中央控制系统的使用	9
投影机 RS232 控制代码写入及调试工具使用说明	11
一、投影机 RS232 控制代码的写入:	11
二、投影机 RS232 控制代码的录入:	13
三、投影机 RS232 控制代码的检查:	14
四、RS232 控制线制作及连接	14

感谢您选用信源电子产品，为了您更好地使用本产品，请仔细阅读本手册。

XY6800C 系列多媒体中央控制系统简介

信源 XY6800C 系列多媒体中央控制系统是在深受用户欢迎的 XY6800B 系列中控基础上，吸收了一些学校用户的特别要求而最新推出的。它集投影机、展示台、银幕、台式电脑、手提电脑的控制于一身，高性能 VGA 切换分配（台式电脑、手提电脑、数码展台等 3 路进 2 路分配输出），台式电脑 VGA 信号独立输出，音视频切换控制（5 路视频输入 2 路视频输出，双声道音频自动同步输入、输出），单键直接切换。2 路话筒输入，并经内部超低噪音处理，信号高保真放大，混音输出。一键自动开启、关闭电脑，功能简洁明了。集成了投影机开机，银幕自动下降，关闭电源，投影机自动关机、散热，银幕自动上升，延时切断电源等功能。配合信源读卡器，刷卡即用，不需任何操作，关门即走。

安装调试指南

一、安装

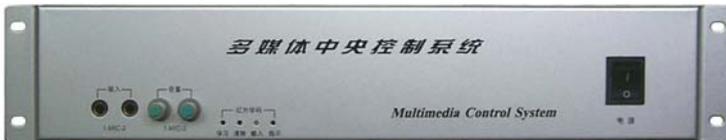
XY6800C 多媒体中央控制系统的安装非常方便，只要按主机上标注的设备名称与相应设备相连接即可。

设备各部件的位置和功能

键盘控制面板



主机前面板



① 总电源开关：打开电源开关，启动中控系统，关闭电源开关，中控系统启动关机程序：先关闭投影机，银幕随之上升，延时 3-5 分钟供投影机散热，延时结束，中控系统完全断电，并切断后板强电输出出口的供电。

② 话筒输入：二个话筒输入口均可接鹅颈式话筒，内部含有噪音滤波及高保真放大电路，话筒混音从音频输出 1 输出。如果是无线话筒，请直接接到功放话筒输入口。

③ 话筒音量调节，根据需要分别调节 2 个话筒音量到合适位置。

④ 红外学码用按钮及学码指示（使用详见章节）。

主机后面板



- | | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| 1. 台式电脑 VGA 信号输入 | 18. 投影机 2 VGA 信号输出: 备用 |
| 2. 台式电脑音频输入 | 19. 台式电脑 VGA 输出 |
| 3. 手提电脑 VGA 信号输入 | 20. 投影机 1 RS232 控制输出口 |
| 4. 手提电脑音频输入 | 21. 投影机 2 RS232 控制输出口: 备用 |
| 5. 数码展示台 VGA 信号输入 | 22. 2路 AV 信号输出: 接投影机及监视器 |
| 6. 数码视频展示台音频输入控制 | 23. 8(5)路红外输出口: 视频设备控制, 投影机红外控制 |
| 7. 电脑 2 VGA 输入: 备用 | 24. 电脑启动接口, 与电脑启动按钮并接 |
| 8. 电脑 2 音频输入: 备用 | 25. 扩展输出: 备用 |
| 9. 8(5)路 AV 信号(DVD、录象机等)输入 | 26. 总电源输入: 接用户电源进线 |
| 10. 键盘 RS232 口: 接中控键盘 | 27. 总电源保险丝 (~220V/10A) |
| 11. 读卡器 RS232 口: 接信源智能读卡器 | 28. 设备电源输出口: 接多用接线板, 供设备电源 |
| 12. MIC (手拉手话筒) RS485 口: 备用 | 29. 投影机专用电源输出口: 接投影机电源 |
| 13. 摄像机云台 RS485 口: 备用 | 30. 功放电源输出口: 接功放 |
| 14. 网络口 1: 网络中控用 | 31. 灯光窗帘控制输出: 备用 |
| 15. 网络口 2: 备用 | 32. 电动银幕 1 控制输出 |
| 16. 报警信号输入: 备用 | 33. 电动银幕 2 控制输出: 备用 |
| 17. 投影机 1 VGA 信号输出 | |

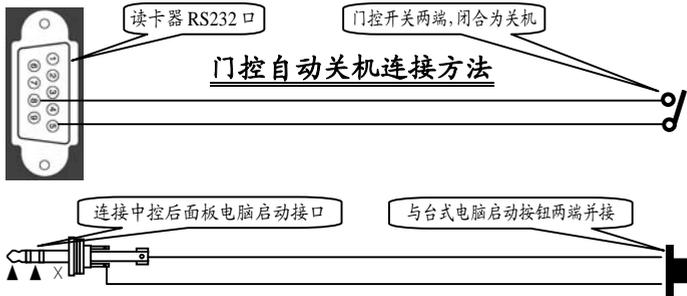
设备连接:



用户按以上连接图将设备一一对应连接，红外发射头贴在相应设备的红外接收窗处，投影机电源一定要插在中控的投影机专用电源插座。



银幕控制连接方法



台式电脑自动启动、关机连接方法

二、调试

1. 投影机红外控制码的写入

投影机强烈建议使用 RS232 进行控制，这样既控制稳定可靠，而且使用起来非常方便。如果投影机没有 RS232 接口，只能使用红外进行控制。因为各厂家投影机红外控制码各不相同，所以必须首先对投影机的红外控制码进行学习以便控制投影机。

① 首先将中控接通电源，设备选择在  台式电脑上，再用一根 3MM 以下的木棒或圆珠笔尖按下控制器前面板【学习】孔内的按钮开关，这时学码【指示】灯亮，如下图所示：



② 将投影机遥控器对准读码接收头（约 3-5 厘米），按一下需要学习的按键如 ON 键（只有 POWER 键的请按 POWER 键），这时学码指示灯由长亮变为闪烁（如没有出现闪烁，仔细调整遥控器与读码接收管距离，太近或太远会造成学码错误，学码指示灯长亮，或前面板上指示灯闪烁告警学码错误），说明投影机遥控器发送控制码成功。

③ 按一下前面板上的相应按键，如投影机控制  按钮，学码指示灯由闪烁转为长亮，该按键学码成功。

继续其它控制码的学习：

④ 再按一下投影机遥控器上的 OFF 键（只有 POWER 键的，此时再按一下 POWER 键），学码指示灯又由长亮变为闪烁，再按下面板上相应的控制键  ，指示灯又由闪烁转为长亮。

以此类推，将投影机的 VGA 、VIDEO  控制码全部学习成功。如果只有 MODEN 键来循环选择 VGA、VIDEO 的，象 POWER 键一样 VGA、VIDEO 都用 MODEN 码学习。

学码结束后连续按二下清除按钮（注意：必须按二下，否则将进入清除状态）（也可按一下面板上的其它设备键即可退出学码状态），指示灯熄灭，投影机学码工作完成。

2. 其它视频设备红外控制码的写入

视频设备的红外学码与投影机一样，例如影碟机：先按一下影碟机按钮 ，再用一根 3MM 以下的木棒或圆珠笔尖按下控制器前面板【学习】孔内的按钮开关，学码【指示】灯亮，再将影碟机遥控器对准读码接收头（约 3-5 厘米），按一下需要学习的按键如 PLAY（播放）键，这时学码指示灯由长亮变为闪烁，说明投影机遥控器发送控制码成功。再按一下面板上的  按钮。以此类推，将影碟机的其它功能键全部学习完成。

个别投影机的控制码较长或较特别时，可能一次学码不能成功或不能学码，这属正常现象，请多学几次，或先将原学习的投影机控制码全部清除再学（有助于学码）。

红外控制码清除方法：如果需要清除学习的控制码，按一下【清除】按键，此时面板指示灯闪亮，进入删除状态。再按一下要删除的功能键，此时学码指示灯也同时开始闪亮（功能键中没有保存控制码时，学码指示灯不会亮），再按一下【清除】键即可清除此功能控制码，面板指示灯此时又开始闪亮，可继续清除其它功能键。

3. 投影机 RS232 控制码的写入（参见附录）

XY6800C 系列多媒体中央控制系统的使用

一、开启电源

打开 XY6800 中控系统主机上的电源开关，电源指示灯亮。

二、开启投影机

按动控制面板上的投影机控制  键，投影机即开启，银幕同时下降。

三、节目源选择播放

1. 投影机信号源的选择：

▲ 台式电脑（或笔记本电脑、数字展示台）信号输出：

直接按下控制面板上相应按键，如 ，按键上的指示灯亮，即可输出台式电脑信号，根据需要可选择手提电脑、数字视频展示台信号输出。

▲ 影碟机（或录象机等其它视频设备）信号输出：

按下控制面板上相应设备按钮 ，按键上的指示灯亮，再按下所需的功能键（如  播放、 停止等）。

2. 投影机电源控制：

当要关闭投影机电源时，按动投影机  键，投影机关闭，此时银幕同时上升。如果不需银幕上升，再按一下银幕上升键，银幕暂停。

3. 银幕、音量控制：

按下相应功能键  或  即可。银幕在上升（或下降）中需中途停止时，只要再按一下  或  键。

注意：    控制键，只对投影机进行控制。

四、使用结束

多媒体教室使用结束后，您只需要直接关闭 XY6800C 中控主机的电源开关，中控系统会自动执行关闭投影机，升银幕，自动延时 3-4 分钟供投影机散热后，自动切断所有强电输出，同时切断中控本身的电源。

附录：

投影机RS232 控制代码写入及调试工具使用说明

使用 RS232 控制代码控制最大的优点是避免了使用遥控器单键循环控制信号切换而造成无法准确选择所需信号源的缺点，对投影机的电源开/关控制方便准确，特别是对那种需长时间按住遥控器 OFF 键才能关机的投影机，使用 RS232 码控制更加显示出优越性。

一、投影机 RS232 控制代码的写入：

将随机提供的串口线将您电脑的 COM 口与中控面板上的读卡器 RS232 接口连接，打开中控电源开关，根据你的 windows 操作系统，运行光盘中的相应的“投影机写码程序”（for2K 或 forXP）目录下的 setup.exe 文件，安装完成后，再将光盘中的【SYSTEM1】目录拷贝到 C 盘根目录下，将【SYSTEM1】目录中的“data.mdb”文件去掉只读属性。再运行【投影机写码软件.exe】文件，出现以下窗口：



单击【查找】按钮，出现以下窗口：



在查找关键词中输入您的投影机的品牌型号，如上图所示。如果数据库中有您的品牌型号投影机，那么在【选择投影机型号】窗口中就出现该型号，或在【选择投影机型号】下拉菜单中选择您需要的型号，如下图：



选中您需要的型号后，在【发送命令】窗口中出现该型号投影机的 RS232 代码（包括：波特率、校验类型、VGA、VIDEO、ON、OFF 代码），这时检查并正确选择电脑与中控连接的 COM 口后，按一下发送，投影机的控制码一个一个地写入中控，直到发送完成。

当所有控制命令全部写入后，关闭写码程序

二、投影机 RS232 控制代码的录入：

数据库中没有您需要的投影机 RS232 控制代码时，您需要在投影机使用手册中或向投影机厂家索取相关代码，按以下方法输入到以下窗口中：



① 先点击【添加型号命令】按钮，出现以上窗口

② 输入投影机的品牌和型号

③ 在【波特率选择】下拉窗口中选择控制代码的波特率

④ 在【校验类型】中选择厂家提供的校验类型

⑤ 再输入提供的【VGA、VIDEO、POWER ON、POWER OFF】四个代码

⑥ 将输入的的代码先作保存

⑦ 最后选择合适的 COM 口，并按【发送】按钮，将 RS232 代码写入到中控中。

⑧ 如果厂家提供的是 ASAM 码，需要先作 ASAM→16 进制码的转换，方法是，将 ASAM 码输入到【VGA、VIDEO、POWER ON、POWER OFF】四个代码窗口中，按一下【ASAM→16 进制】按钮，原来输入的四

中的代码就转换成 16 进制码，根据厂家提供的代码要求，可能需要加上象起始码、确认码之类的代码（不同厂家不一定一样），再进行保存、发送等步骤直至控制码录入完成。

三、投影机 RS232 控制代码的检查

当您想知道 RS232 代码是否正确写入，可进行代码写入检查：先将写码程序关闭，用随机提供的调试软件检查写入的控制代码是否正确（串口连接与写码时一样）。双击光盘中的【串口调试助手.exe】，出现以下界面：



先选择 COM □，再选择写码时一样的波特率和校验位，将【十六进制显示】选项选择上，这时按一下面板控制键就可在编辑窗口中显示是否收到正确的控制代码。如果收到的代码和写入的代码一样，那么写码过程就成功的完成了。如果接收到的代码与写入的不一致，请重新进行写码操作（需将调试软件关闭后再写码）。

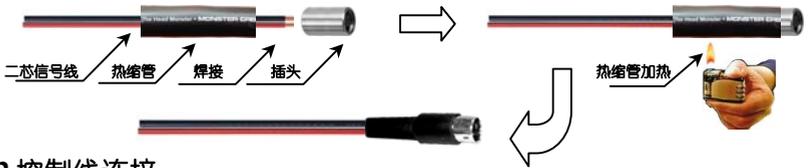
四、RS232 控制线制作及连接

1. RS232 控制线制作

一般投影机 RS232 控制线有标准方型 9 孔插座 ，通常第 5 脚接地，第 2 脚数据接收，但个别投影机也有第 3 脚为数据接收；另有 8 孔圆

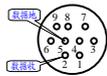
插座（个别品牌投影机采用 9 孔圆插座），不同投影机的插座引脚定义不一样，请向投影机厂家查询（或见投影机使用说明书）。

中控随机配有圆 8 针（或圆 9 针）插头，请按以下方法制作 RS232 控制线：

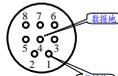


2. RS232 控制线连接

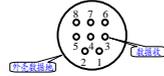
将后面板上投影机控制口的 P 5（数据地）、P 2（控制时为发送数据）（随机提供串口短线，其中红色线接 P 2），分别与投影机 PC 控制口（投影机上标有 RS232C、CONTROL 或 PC CONTROL，有方型串口或圆型串口）中定义的数据地和数据接收脚相连即可（注：投影机定义的数据发送脚不要连接）。



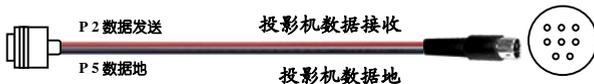
晨星 CX59、69 型投影机
RS232C 口定义



东芝 T90、91 型投影机
RS232C 口定义



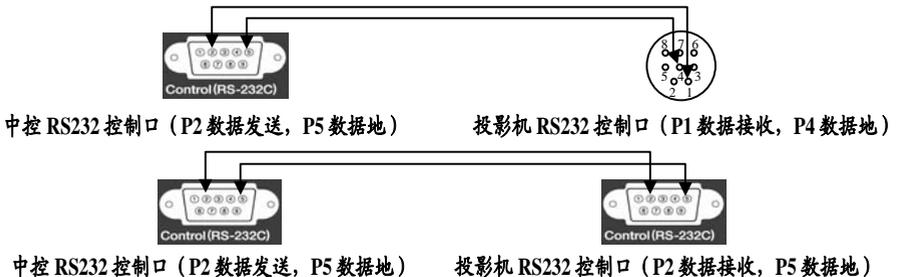
优派 PJ571 型投影机
RS232C 口定义



9 针母插头到后面板控制口

RS232 控制线制作

连接投影机 RS232 控制口



中控 RS232 控制口（P 2 数据发送，P 5 数据地）

投影机 RS232 控制口（P 1 数据接收，P 4 数据地）

中控 RS232 控制口（P 2 数据发送，P 5 数据地）

投影机 RS232 控制口（P 2 数据接收，P 5 数据地）

注：RS232 写码程序及代码检查程序请从<http://www.zjxvdz.com> 网站下载。